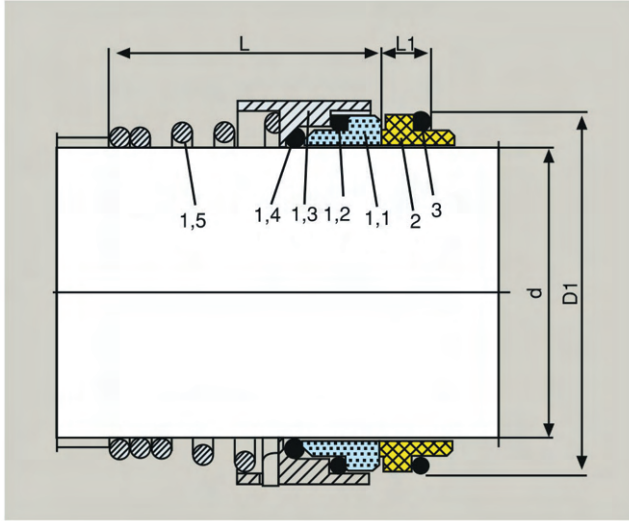
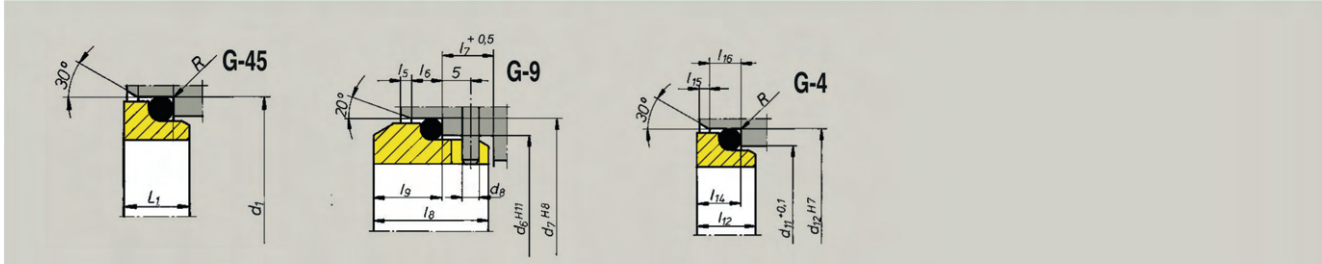




Parça Tanımlama	Teknik Özellikleri	Çalışma Limitleri	Malzemeler
► 1,1-Döner Eleman Yüzeyi	► Tekli Salmastra	► $d_1 = 14 - 150\text{mm}$	► Döner Eleman Yüzey Seçenekleri:
► 1,2-Döner Eleman O-Ringi	► Balanssız	► $p = 10\text{ bar}$	Karbon, Seramik, Silisyumkarbür,
► 1,3-Döner Eleman Kovanı	► Dönme Yönüne	► $t = -50 / 220\text{ }^{\circ}\text{C}$	Tungstenkarbür, Krom-Nikel 316 ti
► 1,4-O-Ring	► Bağımlı	► $V_g = 20\text{ m/sn}$	► Sabit Eleman Yüzey Seçenekleri:
► 1,5-Yay			Krom-Nikel 316 ti, Seramik, Karbon,
► 2-Sabit Eleman			Silisyumkarbür, Tungstenkarbür
► 3-Sabit Eleman O-Ringi			► Elastomerler : Viton (FKM), EPDM,
			Nitril (NBR), Silikon

Sabit Eleman Seçenekleri

► G-45 G-9 G-4



d	L	D1	L1	d	L	D1	L1
14	27	23,1	6	45	51	65,5	11,5
15	27	26,9	7	48	51	65,5	11,5
16	28	26,9	7	50	55	72,5	11,5
18	30	30,9	8	55	57	72,5	11,5
19	30	30,9	8	60	61	79,3	11,5
20	30	30,9	8	65	63	84,5	11,5
22	30	35,4	8	70	63	89,5	11,5
24	32	35,4	8	75	68	94,5	11,5
25	33	38,2	8,5	80	70	99,5	11,5
28	36	43,3	9	85	72	105,5	13,5
30	37	43,3	9	90	75	111,5	13,5
32	37	43,3	9	95	75	116,5	13,5
33	48	53,5	11,5	100	85	119,5	13,5
35	48	53,5	11,5	110	89	132,2	17,5
38	48	60,5	11,5	120	97	142,2	17,5
40	48	60,5	11,5	130	108	153,2	17,5
42	48	60,5	11,5	140	110	164,3	18,5
43	48	60,5	11,5	150	120	174,2	18,5