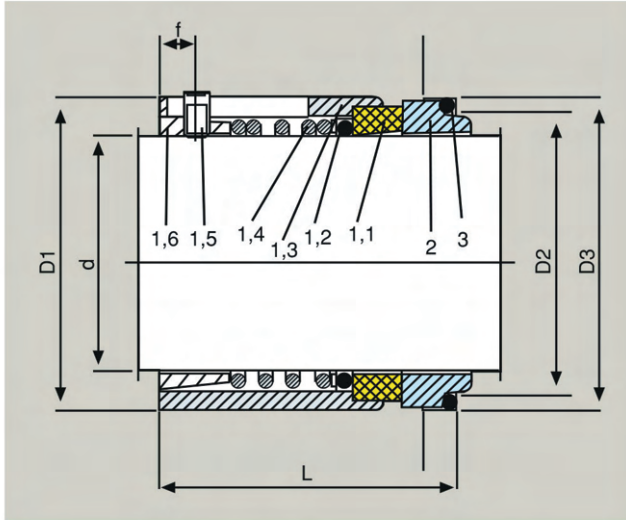
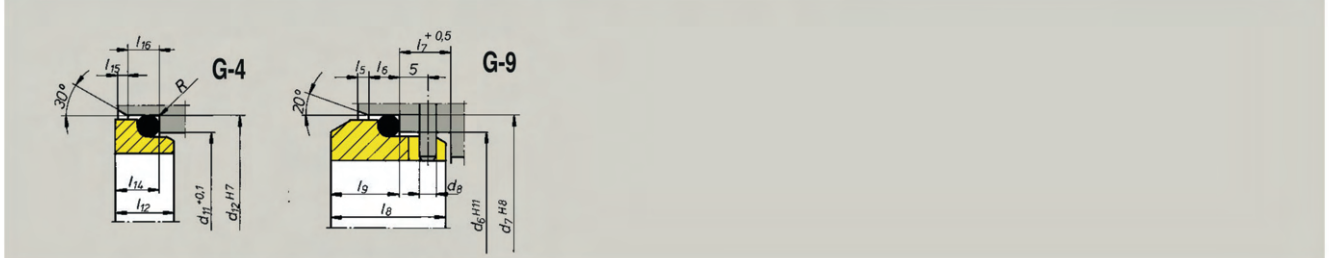




Parça Tanımlama	Teknik Özellikleri	Çalışma Limitleri	Malzemeler
▶ 1,1-Döner Eleman Yüzeyi ▶ 1,2-Döner Eleman O-Ringi ▶ 1,3-Döner Eleman Kovanı ▶ 1,4-Yay ▶ 1,5-Setusukur ▶ 1,6-Baskı Bileziği ▶ 2-Sabit Eleman ▶ 3-Sabit Eleman O-Ringi	▶ Tekli Salmastra ▶ Balanssız ▶ Dönme Yönüne Bağımsız	▶ $d_1 = 18 - 65\text{mm}$ ▶ $p = 10 \text{ bar}$ ▶ $t = -20 / 220 \text{ }^{\circ}\text{C}$ ▶ $V_g = 20 \text{ m/sn}$	▶ Döner Eleman Yüzey Seçenekleri: Karbon, ▶ Sabit Eleman Yüzey Seçenekleri: Krom-Nikel 316 ti, Silisyumkarbür, Seramik, Tungstenkarbür, ▶ Elastomerler : Viton (FKM), EPDM, Nitril (NBR), Silikon
Sabit Eleman Seçenekleri ▶ G-4 G-9			



d	D1	L	F	D2	D3	d	D1	L	F	D2	D3
18	36	43	6.0	24.0	30.0	40	62	55,3	7,5	52,2	58.0
20	38	43	6.0	29,5	35.0	42	64	62,3	7,5	53,3	62.0
22	40	43	6.0	29,5	35.0	45	67	62,3	8.0	55,3	64.0
24	42	43	6.0	32.0	38.0	48	69	65,3	8.0	59,7	68,4
25	43	43	6.0	32.0	38.0	50	72	69,3	8.0	60,8	69,3
28	46	45	7.0	36.0	42.0	55	77	70,3	8.0	66,5	75,4
30	48	47	7.0	39,2	45.0	58	80	72,3	8.0	69,5	78,4
32	50	49	7,5	42,2	48.0	60	82	74,3	8.0	71,5	80,4
35	53	49,5	7,5	46,2	52.0	65	90	76,3	9.0	76,5	85,4
38	59	55,3	7,5	49,2	55.0						