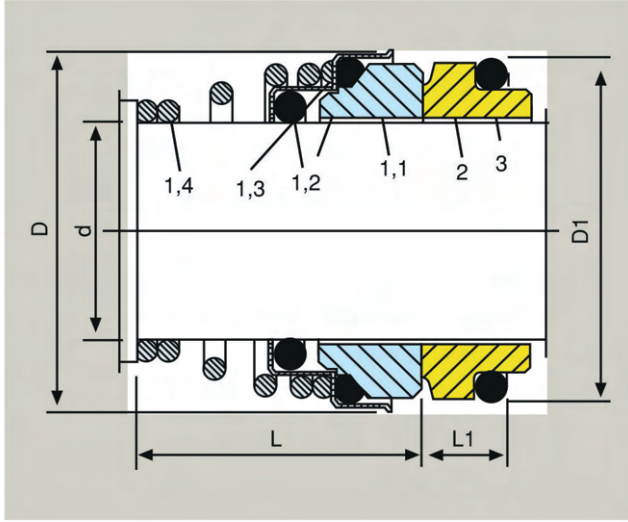
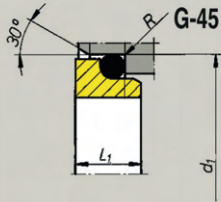




Parça Tanımlama	Teknik Özellikleri	Çalışma Limitleri	Malzemeler
► 1,1-Döner Eleman Yüzeyi	► Tekli Salmastra	► $d_1 = 10 - 40\text{mm}$	► Döner Eleman Yüzey Seçenekleri:
► 1,2-Döner Eleman O-Ringi	► Balanssız	► $p = 10 \text{ bar}$	Seramik, Silisyumkarbür,
► 1,3-Döner Eleman Kovanı	► Dönme Yönüne Bağımlı	► $t = -20 / 220 \text{ }^{\circ}\text{C}$	► Sabit Eleman Yüzey Seçenekleri:
► 1,4-Yay		► $V_g = 20 \text{ m/sn}$	Karbon, Silisyumkarbür,
► 2-Sabit Eleman			► Elastomerler : Viton (FKM), EPDM,
► 3-Sabit Eleman O-Ringi			Nitril (NBR),

Sabit Eleman Seçenekleri

- G-45



d	D	D1	L	L1	d	D	D1	L	L1
10	20	18.1	15	5.5	20	33	30.9	25	8.0
11	22	20.6	18	5.5	22	38	35.4	25	8.0
12	22	20.6	18	5.5	24	38	35.4	27	8.0
13	25	23.1	22	6.0	25	40	38.2	27	8.5
14	25	23.1	22	6.0	28	46	43.3	29	9.0
15	29	26.9	22	7.0	30	46	43.3	30	9.0
16	29	26.9	23	7.0	32	46	43.3	30	9.0
17	29	26.9	23	7.0	35	50	53.5	39	11.5
18	33	30.9	24	8.0	38	55	60.5	39	11.5
19	33	30.9	25	8.0	40	55	60.5	39	11.5