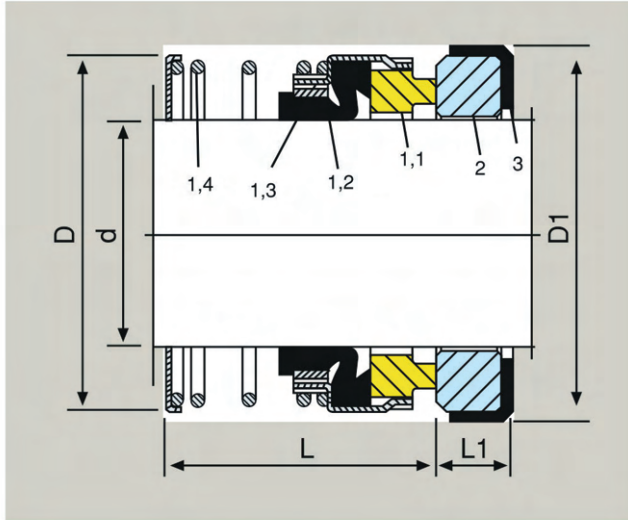




Parça Tanımlama	Teknik Özellikleri	Çalışma Limitleri	Malzemeler
► 1,1-Döner Eleman Yüzeyi	► Tekli Salmastra	► $d_1 = 12 - 85\text{mm}$	► Döner Eleman Yüzey Seçenekleri:
► 1,2-Kauçuk Körük	► Balanssız	► $p = 16 \text{ bar}$	Karbon, Silisyumkarbür,
► 1,3-Döner Eleman Kovanı	► Kauçuk Körüklü	► $t = -35 / 220 \text{ }^{\circ}\text{C}$	► Sabit Eleman Yüzey Seçenekleri:
► 1,4-Yay	► Dönme Yönüne	► $V_g = 16 \text{ m/sn}$	Seramik, Silisyumkarbür,
► 2-Sabit Eleman	► Bağımsız		► Elastomerler : Viton (FKM), EPDM,
► 3-Sabit Eleman L-Ringi			Nitril (NBR),

Sabit Eleman Seçenekleri

► G-55 G-50 G-60



d	D	D1	L	L1	d	D	D1	L	L1
12	21.7	23.0	23.9	8.6	40	55.8	58.0	34.0	11.0
14	23.9	25.0	26.4	8.6	43	58.8	61.0	34.0	11.0
16	26.7	27.0	26.4	8.6	45	61.0	63.0	34.0	11.0
18	30.4	33.0	27.5	10.0	48	64.0	66.0	34.0	11.0
20	33.4	35.0	27.5	10.0	50	66.0	70.0	34.5	13.0
22	33.4	37.0	27.5	10.0	55	71.7	75.0	34.5	13.0
24	38.0	39.0	30.0	10.0	58	78.4	78.0	39.5	13.0
25	39.3	40.0	30.0	10.0	60	78.4	80.0	39.5	13.0
28	42.0	43.0	32.5	10.0	63	81.5	83.0	39.5	13.0
30	44.0	45.0	32.5	10.0	65	84.3	85.0	39.5	13.0
32	45.8	48.0	32.5	10.0	68	89.7	90.0	37.2	15.3
33	45.8	48.0	32.5	10.0	70	89.7	92.0	37.2	15.3
35	49.0	50.0	34.0	11.0	75	96.8	97.0	44.7	15.3
38	52.8	56.0	34.0	11.0	80	104.0	105.0	44.3	15.7
					85	109.0	110.0	44.3	15.7